DERWENT-ACC-NO:

1986-254240

DERWENT-WEEK:

198639

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Direct cooling power cable line formation - using inner and outer tubes, with inner tube having holes for coolant

flow NoAbstract Dwg 3/3

PATENT-ASSIGNEE: HITACHI CABLE LTD[HITD]

PRIORITY-DATA: 1986JP-0010809 (February 5, 1985)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE

LANGUAGE PAGES

MAIN-IPC

JP <u>61180512</u> A

August 13, 1986

N/A

005 N/A

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP 61180512A

N/A

1986JP-0010809

February 5, 1985

INT-CL (IPC): H01B009/00, H02G009/00

ABSTRACTED-PUB-NO:

**EQUIVALENT-ABSTRACTS:** 

TITLE-TERMS: DIRECT COOLING POWER CABLE LINE FORMATION INNER OUTER TUBE INNER

TUBE HOLE COOLANT FLOW NOABSTRACT

DERWENT-CLASS: X12

EPI-CODES: X12-D04; X12-D07;

12/19/05, EAST Version: 2.0.1.4

### ⑩公開特許公報(A) 昭61 - 180512

@Int\_Cl;4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和61年(1986)8月13日

H 02 G 9/00 9/00 H 01 B

7037-5E 6161-5E

審查請求 有 発明の数 1 (全3頁)

**劉発明の名称** 

直接冷却型電力ケーブル線路の構成方法

创特 願 昭61-10809

學出 頭 昭55(1980)9月3日

前実用新案出願日援用

79 発明 者 緑

> 明 者

73発

宫 文

妾 伸

日立市日高町5丁目1番地 日立電線株式会社日高工場内

日立市日高町5丁目1番地 日立電線株式会社日高工場内

日立電線株式会社 の出 願

鉿

Ш

木

MAC PART 理 人 弁理士 佐藤 不二雄 東京都千代田区丸の内二丁目1番2号

発明の名称 直接冷却型電力ケーブル線路の構成 方法:

## 特許請求の範囲

1. ケーブルを管路内に布設しこの管路内に冷媒 を流してケーブルを直接冷却する電力ケーブル 線路において、管路を、ケーブルに対して直接 的に覆い且つ径方向への貫通穴を長手方向及び 円周方向に複数形成した内管と、この内管を理 うような外管とで構成し、内管と外管との間及 び内管とケーブルとの間それぞれに冷媒を強し それら内外の冷媒を当該内管の貫通穴を通じて 自由に入れ替り流通するように構成することを「 特徴とする直接冷却型電力ケーブル線路の構成 方法。

# 発明の詳細な説明

本発明は、直接冷却型電力ケーブル線路の構成 方法に関する。

従来この種級路は、第1図に示すように、ケー ブル1を直冷用管路3内に布設し、この管路3内 に冷却媒体(水)を充塡し、ケーブルを直接冷却 する方法が採用されており、この方法において冷 扭劲果を上げるためには、一つの方法として水の 量を多くし、即ち管径を大きくすることが一般的 である.

しかしそのように管径を大きくして大口径の管径 でケーブル1の熱伸縮を吸収しようとすると、直 冷用管路 3 内でケーブル 1 がスネークし、局部的 に曲げが小さくなるとか、歪みが大きくなる等の 障害が予想される。

本発明は上記した実情に鑑み、冷却効率を向上 し且つ冷媒給排区間を長くし、さらにスネーク幅 を規制しケーブルに局部的な曲げ径を生じること や盗みの増大が生じることを防止できる、直接冷 却電力ケーブル終路の構成方法の提供を目的とす

即ち本発明の方法は、管路を、ケーブルに対し て直接的に覆い且つ径方向への貫通穴を長手方向 及び円間方向に複数形成した内容と、この内容を 潤うような外管とで構成し、内管と外管との間及

12/19/05, EAST Version: 2.0.1.4

び内管とケーブルとの間それぞれに冷謀を流しそれら内外の冷媒を当該内管の貫通穴を通じて自由 に入れ換り流通するように構成したものである。

以下本発明の方法の一実施例を第2図及び第3 図により説明する。

ケーブル1を収容する管路は、大口径の外管 4 と、この外管 4 ないに収容した内管 3 とにより構成し、内管 5 内にケーブル 1 を引き込み収容する ものである。

外管 4 は外部に対し閉鎖的なつまり冷媒を封鎖する管路外壁を形成し、これに対し内管 5 は外管 4 より口径を充分に小さくしてケーブル 1 より少しく大きい径とし、そして径方向に貫通する穴 6 を長手方向及び円周方向に複数個穿設してなるものである。

冷媒 2 は外管 4 の中へ充填され、従って外管 4 と 内管 5 との間並びに内管 5 内のケーブル 1 との間 それぞれの空隙に充填される。

内管5の貫通穴6はその貫通状態を妨げないよう に、ケーブル1を収容する内部及び外管4にて囲

は全くない。即ち苦は一般に内圧には強い反面外 圧に対しては座屈を起こし易いがその恐れもない。 さらに、冷媒が内外二重の管路内で攪拌状態とさ れてケーブルを冷却するので、冷媒の給排区間を 長くすることができる。

そして、ケーブルの熱伸縮による伸び出しで曲 げ径、歪みが起ころうとする場合、ケーブルを直 接的に覆う内質 5 がこれらケーブル曲げ径、ケー ブル歪みに対し有効に作用させることができる。

上記実施例では、冷媒が水の場合について述べてあるが、POF(ペイプ型油入)ケーブルの脂手冷却する方式においては、水と油を置換するだけで、全く変わりなく構成し、また外管の外側にさらに外側外管を設け、外管とその外側外管との間に水を循環させることも可能である。

以上説明した通り、本発明の直接冷却型電力ケーブル線路の構成方法によれば、冷却効率の向上を図って冷媒給排区間を長くすることができ、且つまたスネーク幅を規制してケーブルに局部的な助げ後や歪みの増大が生するのを防止できる効果

まれた外部空間に対して閉口する状態を保持して おり、従って冷媒2はその貫通穴6を通じて内容 5内及び外管4内に自由に流通可能としている。

このように本発明は、冷却のに単に管路径を大きくするものとは異なり、管路を内外二重の管内 とし、内管に径方向に関連する穴を頭通する穴を頭通するのとは異なり、管路を内外二重の内内に関するのであり、ケーブル1の通電によるののは様で内であり、ケーブル1の通電によるのの外管も内で加かが貫通して内で銀がです。 を通り外でするの外管も内に適して内容を通じて内容が関連といいの外では、たちのの外では、たちのであり、ないのであり、ないのであり、これるととの外では、このようにには、このようには、一般のでは、いきのは、なる増加に関する。

また、内管内の冷媒と外管内の冷媒とは内管にお ける貫通穴により通じているので、それらの冷媒 圧はバランスし、内管に過大な外圧が加わる心配

があり、実益は大きい。

# 図面の簡単な説明

第1図は従来一般の直接冷却型電力ケーブル線路の概況を示す断面図、第2図及び第3図は本発明の直接冷却型電力ケーブル線路の構成方法による線路構造の一実施例を示す断面図及び側面的説明図である。

1:ケーブル

2:冷垡

4:外管

5:内管

6 ; 實通穴

代理人 弁理士 佐郡 不二雄

